

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PrimaTek InnoPipe® 100

Код продукта: IS-0240-6001-1

Актуализировано: 20.08.2020

Двухкомпонентное эпоксидное покрытие с небольшим содержанием растворителя

- Образует очень гладкое и механически прочное покрытие с эффективной защитой от коррозии
- Пленка материала устойчива к воздействию различных веществ
- Материал устойчив к абразивному и механическому износу

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

Внутреннее гладкостное покрытие магистральных газопроводов.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Смесь основы с отвердителем

Блеск	:	глянцевый.
Цвет	:	красно-коричневый.
Плотность	:	1,40 ± 0,05 кг/л (зависит от цвета).
Массовая доля нелетучих веществ	:	94 ± 2%.
Объемная доля нелетучих веществ	:	94 ± 2%.
Рекомендуемая толщина пленки	:	90 - 130 мкм сухой пленки за слой; 100 – 140 мкм мокрой пленки за слой.
Теоретический расход	:	10,7 м ² /л - при 90 мкм сухой пленки; 7,4 м ² /л - при 130 мкм сухой пленки.
Практический расход	:	определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ).
Максимальная температура эксплуатации покрытия	:	+120°C.
Срок хранения	:	не менее 12 месяцев. Хранить в сухом прохладном месте в заводской герметично закрытой неповрежденной упаковке.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

При 90 мкм сухой пленки	20°C	30°C	60°C
От пыли	3 часа	2 часа	30 мин
До отлипа	4 часа	3 часа	1 час
Проведение операций (складирование, транспортировка)	24 часа	16 часов	2 часа
Перекрашивание, минимальный интервал	24 часа	12 часов	2 часа
Перекрашивание, максимальный интервал	7 суток		

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

Способы нанесения	:	Рекомендуется использовать безвоздушное оборудование с раздельной подачей компонентов. При ремонте небольших зон покрытия допускается применять кисть.
Соотношение смешивания по весу	:	основа/отвердитель 2,65:1
Соотношение смешивания по объему	:	основа/отвердитель 1,90:1
Приготовление рабочей смеси	:	При расчете объема приготавливаемой смеси учитывать жизнеспособность материала. Тщательно перемешать основу, затем смешать основу и отвердитель в правильном соотношении, перемешать смесь механическим способом до полной однородности.
Время индукции	:	не требуется.
Жизнеспособность рабочей смеси	:	при 20°C - 20 минут; при 30°C – 10 - 15 минут.
Рекомендованная толщина слоя	:	90 - 130 мкм сухой пленки на слой; 100 - 140 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного).
Температура поверхности	:	минимум на 3°C превышающая точку росы.
Относительная влажность воздуха	:	не более 80%.

	Безвоздушное распыление	Пневматическое распыление	Кисть/валик
Тип разбавителя	FGM 631 LT	-	FGM 631 LT
Рекомендуемое количество разбавителя зависит от применения и оборудования	0 - 5 % по объему	-	0 - 5 % по объему
Диаметр сопла	0,015 - 0,031 дюйма	-	-
Давление	≥170 бар	-	-
Нормальная толщина сухой пленки	90-130 мкм	-	60-80 мкм
Очистка оборудования	FGM 631 LT	-	FGM 631 LT
	• В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.		

Сталь

- Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944-4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2,5 (стандарт ISO 8501-1).
- Шероховатость поверхности (Rz) 25-60 мкм по ISO 8503-4.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Использовать средства индивидуальной защиты.
- При нанесении материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на слизистые оболочки и на кожу. В случае попадания на слизистые оболочки немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня, прямых солнечных лучей.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации №RU.77.01.34.015.E.001193.05.16 от 25.05.2016 г.
Отказное письмо № 382/ОС/16 на проведение сертификации продукции от 26.09.2016 по подтверждению соответствия требованиям Федерального закона от 22.07.2008 г. №123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» (с изменениями на 3 июля 2016 г.).

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

Головной офис

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ : 188306, Ленинградская область, Гатчинский р-н, г.Гатчина,
Промзона 1, квартал 3, площадка 1, корпус 2, помещение 28
Тел/факс: (812) 457 - 04 - 01
e-mail: industrial@primatek.ru

Представители в регионах

МОСКВА : Москва, Щелковское шоссе 2А, офис 1754-1766
Тел: 8 (495) 730-36-35; (495) 729-57-76
e-mail: moscow@primatek.ru

НОВОСИБИРСК : Новосибирск, ул.Шорная, д.21
тел.: 8 (383) 204-76-68; 8 (383) 220-50-13
e-mail: novosibirsk@primatek.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ : Екатеринбург, ул.Монтерская, д.1
тел.: 8 (343) 221-51-57, факс: 8 (343) 220-51-46
e-mail: ekaterinburg@primatek.ru

КРАСНОЯРСК : Красноярск, ул. Калинина, 85, оф.2-26
тел.: 8 (3912) 906-096, 8 (3912) 422-977
e-mail: krasnoyarsk@primatek.ru

САМАРА : Самара, Заводское шоссе, д.1, оф. 211
тел./факс: 8 (846) 979-68-38;
8 (846) 972-26-27
e-mail: samara@primatek.ru

ЧЕЛЯБИНСК : Челябинск, ул.Сормовская, д. 32, офис 206
тел./факс: 8 (351) 773-38-56
e-mail: chelyabinsk@primatek.ru

РОСТОВ-НА-ДОНУ : Ростов-на-Дону
тел: 8 (919) 886-44-55, (951) 499-10-70

МИНСК (БЕЛАРУСЬ) : Минск, ул. Бирюзова, д.10/8, тел.: 10 375 (17) 204-12-77,
тел./факс: 10 375 (17) 204-68-81
e-mail: minsk@primatek.ru